



Czech

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle (ČIA) gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation

IMPACT INDUSTRY BRNO, a.s.
Brněnská 1027
CZ - 665 01 Rosice
Id.-Nr.: 60722690

Herstellungsort:
Brněnská 1027, CZ - 665 01 Rosice

bescheinigt, dass er geeignet ist, P - Produktion im Geltungsbereich
der Klassifizierungsstufe **CL 1** nach **EN 15085-2:2020** auszuführen.

Nummer des Auditberichts: **15.907.360**

Zertifikatgültigkeit: **25.03.2027**

Zertifikatnummer: **15.905.811**

Zertifizierungsschema: **NKV-CS-001**
- im Einklang mit dem Zertifizierungssystem vom TÜV SÜD Czech

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 26.03.2024



Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認 證 證 書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

1. Anwendungsbereich: Neufertigung von Teilen für Schienenfahrzeuge

2. Geltungsbereich der Zertifizierung:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 15,0 – 60,0	BW
135	1.2	t ≥ 4,0	FW
135	1.2	t ≥ 5,0	FW, Roboter
135	1.2	t = 3,0 – 12,0	FW, Roboter
135	2.2	t = 3,0 – 24,0	BW
135	2.2	t = 3,0 – 24,0	FW
135	3.2	t = 3,0 – 20,0	BW
135	3.2	t = 7,5 – 30,0	FW

3. Schweißaufsicht:

Arbeitsfunktionen – stufe gem. zu EN 15085-2, art. 5.3.1	Vorname, Name / Geburtsdatum	Qualifizierungsstufe
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson – A	Rostislav Nováček / 21.03.1973	6.2.2 / EWT
Gleichberechtigter Vertreter – A	Dipl.-Ing. Marian Sigmund, Ph.D. / 26.05.1979	6.2.2 / IWE
Vertreter – B	---	---
Vertreter – C	---	---

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Prüfmarke TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung.

